FUROPEAN PATENT OFFICE

Patent Abstracts of Japan

PUBLICATION NUMBER PUBLICATION DATE

: 62201565 : 05-09-87

APPLICATION DATE

: 22-01-86

APPLICATION NUMBER

: 61011440

APPLICANT: JIPUKOMU KK;

INVENTOR: ITO JINICHI:

INT.CL.

: A23L 3/36 A23B 4/06 A23B 7/04

TITLE

: METHOD FOR PUTTING LARGE-SIZED FOOD IN COLD STORAGE

ABSTRACT: PURPOSE: To make ice crystal in cells at an outer peripheral part and a central part of large-sized food very small, by passing a freezing temperature range of liquid in cells in a

supercooled state and then freezing free water at once by shocking.

CONSTITUTION: On the basis of the fact that there is two kinds of water in foods, one kind freezes at about -10°C and the other freezes at about -80°C, not only the maximum ice crystal formation range but also freezing temperature range of liquid in cells especially at -10°C are passes in a supercooled state and then free water is frozen at once by shocking. Then, the maximum water crystal formation range is passes by rapid cooling, mild cooling is carried out once to balance temperature difference at an inner and outer parts of the large- sized food and then raid cooling is carried out again to pass the freezing temperature range of liquid in cells in a supercooled state.

COPYRIGHT: (C)1987,JPO&Japio

(B) 日本国特許庁(JP)

田特許出願公開

◎ 公開特許公報(A) 昭62-201565

@公開 昭和62年(1987)9月5日 庁内整理番号 送別記号 @Int.Cl.4 A - 7235 - 4B A - 7110 - 4B 3/36 4/06 7/04 8515-4B 審査請求 有 奉明の数 1 (全7頁)

大型食品の冷凍保存方法 60発明の名称

の特 顧 昭61-11440

魯出 顋 昭61(1986)1月22日

@昭60(1985)10月31日@日本(JP)⑩特額 昭60-244927 份先権主張

東京都新宿区西早稲田1丁目2番1号 <u>_</u> __ 母発 明 者 東京都新宿区西早稲田1丁目2番1号 ジプコム株式会社

命出 願 人 **弁理士 三浦 邦夫** 外1名 が代 理 人

1、発明の名称

大型食品の治療性存方法

2、特許請求の配图

~3℃に冷却する予義治却工程;続いて商大米轄 品生成帯を運やかに通過させる急遽冷却工程:こ の大型食品の外周温度と中心温度を均衡させ、全 年の温度を→5℃~ →10℃として絶控外液を深端さ せる護慢冷却工程: 続いてこの大型食品を -101℃ 以下に急激に冷払して細胞内液凝漿温度帯を退冷 却状態で通過させる過冷却工程:この過冷却状態 の大部会品に温度を急上昇させる温度ショックま

(1)原ぎが10cm以上の大型食品の中心温度をO

たは機械的なショックを与え、食品内の自由水を **複蛇させるショック英結工程:深結された大型食** 品を -10℃~ -79℃の温度雰囲気で任存する超氷

因定化工程とを含む大型食品の冷凍保存方法。 (2)特許請求の範囲第1項において、大型食品

は、フィルム中に一定の空気または不活性ガスと

ともに封入されていて、食品外周にこれら笙気は

たは不活性ガスによる進度伝達説化度か介圧して いる食品の冷凍保存方法。

3 . 発明の詳細な説明

「技術分野」

本発明は、魚介類や否向その他の生餌食品、あ るいはその他の生紅関理食品であって、大穀のも のを長期に渡って保存するための冷液保存方法に 関する.

「従来技術およびその問題点」

本出頭人は、新しい食品の冷凍保存方法とし て、既に特願昭60-122158 号を投票した。この治 漢理存方法は、1)保存すべき食品の中心温度を○ ~3℃に冷却する予償冷却工程、続いて、2)意大 永鞜晶生成帯および細胞内液凝粘温度来を過冷却 状態で過過させ、食品の中心温度を ・100以下に する適冷却工程、1)この過冷却状態の食品に温度 を急上昇させる項度ショックまたは機械的ショッ **うを与え、食品内の自由水を浸訪させる**ショック 皮結工程、および、40度結された食品を→10℃~

特閒昭62-201565(2)

-15℃の協度雰囲気で複雑保存する越米固定化工程とからなるものである。

とこうのでの母野方生は、成中学べきを繋が小型の場合には、非常に確心を指する作物する作物する。 か、衣色が大型になると、十分な効果が終うれないことかわかった。これは、例えば大きい同様、 うつンドの大型集解の大温は、外温工程とおいてもの外温度と中の大型に変なるとでがませておいて利配の湯み伸び終 にむらが思じることが原因であると考えられる。 上記特所出版による方法は、この大型変あの内外の温度をについてカバーすることができなかった

「発明の目的」

本党明は、このような問題意由に基づき、上記 特別組80-122158 号をベースにして、特に大型会 品について良好な保存効果を発挥する冷漠保存方 活を得ることを目的とする。

「発明の概要」

本発明は、上記特票昭89-122158 号において、

大型会長年 -10で~ -73での退促等国式で水割力 プセル 総理を形成するとともに、 結氷を包壁化し では许する超米固定化工程とからなっている。そ して主発明において対象とする大型会とし、 厚 さが19ek以上の食品をいい、 このような工業食品 について本発明は、良好な保存性を発酵する。

次によめの収扱とする症体を説明する。 が取が新しく辿られる場合。 DMLの選集を予補報 にない、モトコンドリアで圧着されるエネルギ ATPを用いて、 BMAを機き手として使い取がら、 リボゾームにおいてアミノ傾のヘブチドは合が行 なわれ、タンパク質が認られることはよく知られ でいる。このタンパク質のが減速性において、現 さされたアミノ傾が一つのタンパク質として完成 された、 脚時に取りのメナラが付着し、カ分子 の一種面の1分子をと、二年目の2、3分子框の 分子傾向が完成されることの必逆になって料明し たこと、そして専門駅へのタンパク質や重料率分 すってく、ボー様のネスサラの配合は様く、1910 前 特で取りの次接し、第二度は、1910 前をである。 大型大品の集存によっていない部分を改良して、 大型大品専用の第五方法を開発したもので、特勢 知3012(158 号におり、予備内部工程から追加 加工機に監視等特を立ていたのを役か、この態 に、表示状品を展示を課かいに通過させる起達 運転工程と、大型食品の外間違葉と中心温度を均 計ぎて、全体の運搬を15℃ - 10℃として経路外 別を運転させる機能内部工程とを締成したことを 特徴としている。

すなりちま発明は、1)7元型食品の中心生産を つ。3 ℃に治却する予集消却工程、2)最大外距离 三成年を選予かに強迫させる多数点が出班。1) の不要食品の外理環席と中心温度を可能させ、全 中の温度を15℃~11℃として地路外滑を推断さ せる経体治却には、10元の大型食品を 11℃以下 に急地に持起して他の内滑液物は度等を発布が 季で透過させる場合的工程、4)この通冷がび影の 大型疾患に環境を含土性では高度ショックまた は便能的なショックを表え、食品内の自由水を表 をできるショックを数性工程、4)どが3度をもたまた をできるショックを数性工程、4)どが3度をもたまた

することが明らかとなった。

他方、このタンパの質のペアチド誌を完成時の 2つの水点が、異常の食品中のタンパの質につい ても存在するからかは、肥大が臭の時間の頃りで ある食品中の細胞につき、その米がが実際に何ま で選携するのかを制定しなければならない。平食 明考は、この実験を、水が減ること等がた世子原 種を封用してけなった。学ぶの主は相胞関連を 冷やしていっての効果が何度で発出されるかを 考定したところ、雑園内には、タンパの質のイデ ドド超合変度時の一番目の「分子漢と二番目の 2、3分子優の水の水点と同しく、一部で新りまで 減るなと、一部で新して、一部で新ります は、一部であります。この大きのおけ 存在することがわかったのである。この大きは新 かの機関でも関わないをは新 かの機関でも関いてある。この大きは新 かの場面でも見かった。この大きは新 かの場面でも見かった。この大きは新 かの場面でも同じてある。

このように食品増加中に -10で前後で落る木 と、-40で前後で凍る木とか存在することは次の 二点において特に重要であると考えられる。 メー はは、保養食品を冷寒使するとての素大のボイ ントは、保養食品を冷寒使するとでの素大のボイ ントは、数大米均温を依着(-0.5 ~ -5°) を即何

時間明62-201565(3)

に支援に追身とこれを認め、成長を向えるかにあると何しられてきたが、ヨシに、100万歳の不成し、 がほうに様ので変更で、この米点も減かかに追踪 きせなければ、全体として回機な米総合は何られ ない、本条明では、この、100万歳後の減度等を結 即の減減度減を整く条件を

第二点は、・60で可能である水体、総関係ランパク質とか、その他の正体系分子に直接あるしている水で、様くをっすり1分配を対しませた。 のに次りにくいと考えられること、そしてこのように・60℃初後につらなければ変らない水が存在 することが、第2時に知能の機能を回答する一つの大きな解析と呼んである。

他方、総包製を自由に追認して移動する自由 本 はアトリウムイスンやカリウムイオンの電解質漢 度を変え、生体変えの商素面固を生じさせる。こ の自由水の移動を防止するため時間内外の自由 本 を始終に遅起する必要がある。また、これらの自 由水の水配晶が天といる。運動時においてランバ ク質を現在するアミノ傾のペプチド等を今間登録

以上は、特殊昭69-122158 号で既に述べたこと であるが、大型の食品の場合には、さらに次のこ とを考慮する。一般的に小型の食品では、最大水 結晶生成帯(-0.5 ℃ ~ -5℃)を通過して大量の階 熱を放出した食品は、熱圧導事が良くなるため に、これを次に-10 で以下に危端に過冷却状態で 治想するのは比較的容易である。ところが大型の 食品の場合には、外回温度と中心湿度に差ができ おすい。例えば食品外間に-80 で~-100℃の液化 ガスを吹き付ける急速渡晒の場合、その滞略速度 は5~20/cm/h といわれており、厚さ10cm(中心 這の距離5cm)の食品では、外周が浸り始めてか う中心が深る迄に15分から1時間を要する。しか も患遠遊筋では、 -86で以下の冷熱によって細胞 内の第一層の水が浸晒し、生体高分子とかタンパ ク質を不可逆的に旋塊してしまう。このため、予 强治超工程键 医节に退冷却工程に移ると、外周 (连郎) 温度が・18 でてあるのに、中心温度は、 松埜-5つ前後のままということが起こる。このた の - 10℃前後の上記垢胞内液原結温度素を過冷却 等を切断したり切つけたりするおそれがあるため、水理品の大きさを10 mm 程数とすることも要

これらの雑点を勘案すると、食品の治療保存に は、まず最大米転島主成帯を遂やかに逃過させる とともに、生体細胞が内蔵する数エネルギをすみ やかに放出せしめ、退冷却の来浸筒状態のまま -18℃前後(細胞内液薬晒温度膏)以下に冷却す ること、次に -10℃前後で乗る細胞の内外の水を 一季に要結せしめ、従来の承訪法で起こる自由* の漢透圧による変出に超困する时の変化、無体高 分子等に対する破損の防止を図ること、すなわち 細胞を連結する場合に有害な温度は、最大外結晶 主成等ばかりでなく、 細胞の伽植物等の経難に関 係なく、維助質が原る細胞内液淡結果度差である から、この危険な温度帯を遂やかに通過させ、図 組な氷結晶を返ること、さらに -80℃前後で渡る 水は、果液糖のまま促持して解液時における細胞 の可逆的変化を可能とすることが重要な要定であ ると考えられる。

状態で搬逸させよりとしても、外風部は秋のに退 冷却状態であるのに、中心部は遅水却状態になら ないという事態が生じる。適冷却状態が代表になら なっに定じないと、上記冷度理解に基づく料理機 付はできない。このたの本発明は、予備冷却工程 と適冷地工程との間に、最大水長島生成年度差 かに通過させるを進冷却工程と、大島の中心の成 と外周度度を知識させる経境冷却工程と大島の中心の成 とのである。こうすれば、47七前状での発症標 平が高いたの、大量疾息においても、410円前状 の時段内展准期違信をを達成に過過させることが 可疑り用度準期違信者を登滅に過過させることが 可能との表

別ますると、特殊回動・1215年 号では、予集冷 起工程状の急水起工程において、最大水気を五成 用と細胞内液液排煙を取の面溶溶液をいってんに 連過させていたのを、本発剤では、最大水料金 成本を適当させる急速冷却工程と、細胞内溶滞体 定程素を接着させる過去形式程とを制定設定し、 この際に大型食品の外面と中心の浮環を印まさせ たたのの維水和工程を介をさせたのである。

持期報62-201565(4)

大型女命は、これに消費を当て、プライン中へ 水道し、あるいはアラインシャフー中に選くこと によって入場がちことができるか、アライン中に 法重する場合には、大型大角を受索さたは不堪な ガスとこちにフィルム中に更利し、食品の外層に これら変更または不成さな 変更ないでは、これは水の理由によった。

以上のも工程において大型を品をフライン中に 法東する際には、港湾の安でにより、大変な品に 取りる加度力が安全し、その加圧力のまで材を含 事業を大きく変えてしまうたの、・意識する冷却が選 が得られないことがある。このような場合に、食 あモフィメルムパックして、食品の外用に定果を でが活せ力ズによる温度促進率の変化に小さくなり、 でなる温度促進率の変化に小さくなり、 であるフィッへの決事業でが異なっても、冷却は変に 不著る母素生生じない、不均也ガスとしては、温雲 カス、表質ガス等、食品に駆射者を与えないカス を用いる。

さらに食品をフィルムバックするのは、次の理

この工程は、米宝下にある大数食品のみ申組業度 と中心環度との差を一次的になくすとこちに、そ 中心心環度をしつ3つ世間に下げて、次工程にお いて数大地島三面帯(・4)。ケー・5で)を選やい に通過させることができるようにする工程であ る。すなわち食品をを治して最大水地島三瓜茶を 退やかに通過ぎせるためには、食品の運転が運転 でる首前の環度でか新していることが熱エネル ボーの欠的効率を上がる上で変更しい。

またこの工程には、ATPが分解して ADPに移行するのを転削して食品の財産が落ちるのを形止する目的がある。すなりつ、ATPの分解発少な、場配のレールにおける主地形の創業系自体の付用によってグリコーゲンが分解し、その物実乳酸が生成されておけずでクATPの変化作用するために主じるが、食品温度をクー3でに進下させると、グリコーゲンの分解、つまり、ATPの英少を最低級に締制することができる。

この工程は、例えば大型食品に 0℃~~3℃の冷 施(治素虚への収納)を適当時間当てることによ 思からも推薦される。 ずなわち食をが変なする想 には、内部低圧が発生するため、食品にひすみ、 要形が生しやすい。フィルム中に對入すると、あ る程度このひすみ、変形を防止することかてき る。またブラインの汚れを妨ぎ、かつ食品外薬に グレーズが付着するのを訪止するために効果があ るからである。プラインが直接指触することによ り汚れると、不統物が混ざることとなって設定湯 度を維持することが困難になる。また食品外周に 温度ショックを与えたとき、食品の外周部が解表 され、さらに次の工程で運転してカブセル状の水 の概ができるため、食品の内部から水分が蒸発す るのを防止し、空気との接触による酸化を防止 し、さらにフィルム内部に水頂か付着するのを紡 止して鮮度を維持することができる。なおショッ ク表話工程を加圧シャワーで行なうと、それ迄の 工程においてフィルム外面に付着していたグレー ズを洗い混すことができる効果がある。 以下を工程について説明する。

(1) 予備冷却工程

り速成される。

(2) 选择冷却工程

この工程は、予備冷却された食品を含わし、大 監食品の水分を光度部に熔くしたまま、食大米 転品生成本 (-8.5℃-5℃) を送過させる工程で ある。これを急減に活過させなければあらない理 自は低に明らかである。具体的には、-16 ℃--10 で収度のブライン中に20分 - 1 特別程度決議 し、あるいは同様のブラインシャフー中に同程度 質くたとはよって譲渡される。

プライン選中に接接する場合には次のメリット がある。 するわち 食品をプライン理中に接着する と、食品には物等な外圧が加わるため、食品の構 成が圧縮固定化される一種のカブでルば多が利 成され、その軽臭はでま水が異複次等となって、 次生程での進油却が要素になる。

(3) 转慢冷却工程

以上の工程を経た大型食品の外周と中心との温 度差をなくし、次の退冷が工程において、その全 体が細胞内距離転温度素を退冷が状態で通過する

特開報62-201565(5)

ようにする工作である。この工程はしたかって、 即回返産を1代といって、分ましくは1代といい のに受けることで選成される。 成時時間なおる の外のこかものはまでが増加するに関する時間とす る。見せおになことは関のでラインタ中、または アラインシャフーに関する。あるいは1に返版の 水配変に発展するととで達成される。

(4) 温油和工程

以上のようにして内外の温度を均衡させた大型 たみを入れし、表面中の水分を共変結びをじた まま、中心温度が、10つ以下、分ましくが、11で 以下になるにを冷する工程である。 10で3所 は、所述の短回内温度地温度等であり、この温度 不を食品中の水分を発度感覚を化食特したままを 池し、温水低灯を作り出す。この温度体を退冷 が状態であることは、水塩品を成長させな いたのに、重要である。

この逸冷却工程は、上記急速冷却工程と同一の 条件で行なうことができる。例えば -20°C~ -60 で経歴に温度数定されたプライン版中、あるいは

きになる。しかも細胞膜内外で関射素類が発了するため、従来の素質法のような体性につるによる 自由水の移動が起こうず、細胞内のホメオスタシ ス接元の条件が期されることなく促布できるとい う特殊がある。

(6) 结米医定化工程

新工程で形成された海風米お島の交生を整路とともに、変集で行なわれる前工程で解素で無に かった表象の対象に高リスの層からは多米的の フセルモ形成し複合的効果を高のる工程である。 米貼のプセルは、食品がフィルル中に思われて いると当とを認わず、食品外風に形成されてほか 会と変更とを認わり、使事中における表のの体

この工程では、最初に -18で以下のお本庫で 1 ~ 8 制能は部して、解棄状態になった食品の外 間に迅速に米越のブセルを形成し、その後、 -10 で - 18で程度 対 おしくは -18で で程度 の水産庫で食営することが行ましい、米取のブセ ルを形成するのは、低速で単純機で行ならのが好

を助止するとともに、水分の蒸発を助ぐ。

プラインシャワー中に食品を 5 ~80分間暫くことにより、途成される。

(5)ショックル地工程

中心温度 -10℃以下、かつ浸泡頭切磨である場 状態にある食品をプライン点中より取り出し 湿 度ショックまたは帯動等の機械的ショックを与え ることにより、食品中の薬師対象水(自由水)を -- 単に及給する工程である。このショックを55 は、前工程まで過冷却状態を保持していた食品に 急激な温度変化をたは機械的ショックを与え、こ れによって一葉に浸味させるものである。具体的 には、温度ショックの場合、例えば食品を氷中、 好ましくは3~18℃の水中に53~2分程尽浸漉 するか、加圧シャワーを10秒~3分程度吹き付け るとよい、機械的ショックは例えばバイブレータ あるいは毎點コンベヤを用いることができる。 このショック凍蚜によって凌諾された食品中の 水分の米垢品は、過常の浸垢によって起こる食品 の外風部の氷路晶径が 300~ 900 u = であるのに 対し、これよりはるかに改組な!Oun 程度の大き

ましく、反面、水塩塩は新工程で取締化をTだいるため、「10℃以下の場底でも、その水は高をそうのまま更定させることができるのうである。うっとも理想的には、「15℃以下として、「15℃以下の場路的減速解進度はから難してあくのがよい。 また度計算度が「15℃より扱い速度では、「50℃ 同途で速点水ー度ってしまうため、解資料に当日 地間の損失をみることができない。

「発明の実施例」

以下実施例について本党明を説明する。

「実施例)」

定さ15cm×幅25cm×角で30cmの三周3をそれ ぞれアイロンボリエチレンのラスキーアイルム (匿さ40m =)の三万枚シーもした扱ののに入 れ、内部に一定量の変元を残したまま、入口を終 シールで密封した。この三周3をそりの収集を 水高減率の中で12分間かがし、中心主張を6℃2く でした。

一方、 tox imp inのステンレスプライン用容器 を三世用思し、第一権に延化力ルシウムの恣難し

特開昭 62-201565(6)

た当度30分に直1.4 の思想を決点機にはほじて、 - 131での低温アライン溶をつくり、第二性には、 対策にして・100万学イン溶をつくりた、上記を 市式冷費値から取り出したフィルムに思封された 平別を当前の総ののに入れ、これを第一性のプラ インボルの中に記分間辺の中心温度が・151になった とき、・150の第二階に移し、ことに37分間溶液 して、年初の用外の高度差をなくし均能を3寸た、中 同の温度が・100回辺に均断したごき第一倍から動 り出してこれを表で・150回辺に対した。 分間が置した、次にこれを取り出して電気式パイ アレータで振動を与えた後、・131での原数式パネ アレータで振動を与えた後、・131での原数式消滅 にも月度存りした。これを・131での所態の冷凝症 にも月度存りした。これで・131での所態の冷凝症 にも月度存りした。

フィルムバックした牛肉は、減一槽、蒸二槽の ・ フライン中に定めると、比差1.4 の加圧により、 フィルムは圧迫されたが、内部の型気度が、 フラ イン浸漉速度の差(加圧力の差)による交換の触 密車の簡単な実動を防止していることが軽距さ れた、減二階への二級の投入工程が終了した牛肉

「実施例2」

原志 Decax 幅 Searx 長さ deaのハマテラ 通名ナイロンボリエチレンのラミネートフィルム(輝き dun)ところだらールしたをの中に入れ、内部 に一定量の変気を持したまま、入口を除り一ルで 密封した。これも Oでの返冷だみ和度内に 13种能 保管し、中心温度が Oでになったものを取り出した。

ーガルを1exxiのスタテンレスプライン番名を二 情用意し、第一様に現化カルシウムの溶解した。 減 前が出面は、4 の溶媒を治療機能はして、一部 での返漢プライン場をつくり、第二様には、同様 にして-4でのプライン場をつくった。上記を治式 治式薬(う取り出した)スペルに定対されたハマ ナシ湾の単位が分離の中の温度か・3でになったと さ、-4での第二様に移し、ここに30分割没薄し て、ハマチの内の温度が40分割とした。 ハマチの電荷が100周辺に特色したとき第一様の 分取り出してこれを再び-18 での金、機能は 分取り出してこれを再び-18 での金、機能は 分取り出してこれを再び-18 での金、機能は 分取り出してこれを再び-18 での金、機能は を取り出し、パイプレータにかりを前に検重した ところ、上向の傾位のの入分は、から、ゆりを燃 わず、進冷却の状態であった。この進冷起状態の 水分はパイプレーのによるショック工程を包で乗 はしたか、その傾削其内水溶液と細胞外水は10 un 自の発酵調素となり、まんべんなく均一であ った。

別に向置の年間スター 平3 領ずつを - 13でのエ アフリー ジング、エアプラストフリー ジング、コ ンタクトフリー ジングで 24時間 処理技术リエチレ ンフィルムの低に入れ - 18での通常の冷凍量に促 答して対限区とした。

本発明点よび対応区の冷凍調を15℃の水電下で 4 時間設置して自然が変し、解案時のドリップ、 内色、内の条式気、運動切片による地位の収集で を関節値で軽減し、さらに運動では応じってフ ライバンで増き、飛ば試験に供したところを10 試験結果を指定。本発明予接による冷凍に再収は 冷凍 6ヶ月後期裏的な相談規元をとしたあの条例 としてはずぐれた場界効果を示した。

し、30分間放置した。次にこれを取り出して電気 式パイプレータで飛動を与えた後、-20 ℃の受冷 式冷蔵庫で3時間冷却し、これを-18 での市飯の 冷蔵庫に6ヶ月ほぞした。

ハマチロ牛肉と肉様、新二様で二個投入した味 取り出して装置したところ全体にきんべんなく造 冷却状态が見られ、ショック及出工程のは軽量し たところ181m 程度の米のカー株晶がみられ、タ ンパク質その物生年高分子は未満証であることが 緩促された。

別に同様のハマナ3年を - 35℃のエアフリージング、エアアラストフリージング、コンクのトフリージング、コンクのトス様で24株間次馬を浸達ボリエチレンフィルムの仮に入れ - 13℃の送来の治療薬に入れ後管外側区とした。

次に本発明および対隔区のハマチを15℃の素温 下で2時間が置し、さらに水に浮してきた軽戻 し、前温時のドリップ、四巻、河の最初度、深助 切片による細胞の特別度を開始関下で飲食し、こ うた対角にして温味取ば低し、までの放け形象

特爾昭62-201565(7)

を得た。本名朔のハマチは、 alipの難少が少な く、解准後望くして死後硬査が始まり、主鮮品と 区別がつかない理の高品質を促っていた。

(以下: 金田)

4.2			21.25		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	19 2 7 (8)	M & (8)	別の支機(E(C)	(I) W (II)	Ket (E)
* 20.00	0.1	5.	5.7	5.2	5.0
.35'0±7 > 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0 - 0	:	3.0	2.0	5.6	5.8
- 35'Oスアプラスト アリージング2(時間	2.5	9.0	3.6	\$	2.0
- 35'0コンテアト フリ・ジング 24時間	5.0	3.5	3.5	5.7	2
11. A 1. The	となっています。 ののは、 ののではなっている。 できた。 は、 のではないないない。 は、 は、 なりになった。 は、 なりになった。 は、 は、 なりになった。 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、 は、	20年28年 1	名 * * * * * * * * * * * * * * * * * * *	南山海路がガラム は大一角山海路 18以2人、ウタリ 女子3人、内部語	2013年 2013年

ž	-	~	ni.	-	所の政策の政策の政策の
(a) 12 (b) 15 (b)	1.0	571	3.5	3.0	高級価値限算3点。 第末七前品価値限算 2前2点。かなり 6下3点。約品値 6下3点。約品値
MONTH ME CO MENTER (II) MAN		5.5	3.0	3.0	2000年第11年であるで記す。かか使した他の協議展開3の名。 都30 2000年 - 「「「」」「「」」「「」」「「」」「「」」「「」」 2000年 - 「」」「「」」「「」 2000年 - 「」」「「」」「「」」「」 2000年 - 「」」「「」」「「」」「」「」」「」 2000年 - 「」「「」」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「」「
	53	9.5	3.8	*	20年 20年 20年 20年 20年 20年 20年 20年 20年 20年
9 x 2 (A) M & (B)	•	5.	Ş	3.0	できたい はしはくらい はっぱい はっぱい はっぱい はっぱい はっぱい はっぱい はっぱい はっぱ

2.19 E -35でエアプラストフリージャリージャリージャリージャリー

44

47503E-

とたしの福和賞録はまったとまるまなはには場

0.0 8

「最時の効果」

以上のように本気明の冷凝保存方法は、食品中 の水には、 -10で前後で変る水と、 -80で前後で 凍る木との二種類があるとの発見に基づき、最大 米詰品生成業のみならず、特に -10℃前後の路総 内液皮结溶度体を適合部状態で透過させ、その後 これにショックを与えて自由水を一挙に決断させ るものである。そして本発明は特に大型食品を冷 凍保存するため、最大米結晶生成者を急速冷却に よって透過させた後、一旦轉債治却して大型食品 の内外の温度差を均衡させ、次に両び急遽冷却し て細胞内液療賠違度帯を追か却状態で進途させる にようにしたから、大型食品の外周があよび中心 部の細胞内の米路晶を吸めて破壊に接持すること かできる。そして,30℃前後で戻るとは未凝結の まま保持するから、 変態保存中におけるタンパウ 質のペプチド場合の塩手の切断を妨ぎ、解凍時に おける細胞の可逆的変化が可能となり、生体細胞 の復元をみることができる。

为社员在方位

-35'C × 7 7